

Kumulativer Helium Leck Detektor Pernicka 700H

Hochsensibel für die Erkennung kleinster Lecks in hermetisch versiegelten Teilen bis zu $10E-14$ mbar l/s

Der Cumulative Helium Leak Detector (CHLD), ein umfassendes Lecktestsystem für versiegelte Komponenten, vereint ein präzises Massenspektrometer mit kryogenem Ultrahochvakuumbereich. Der Pernicka 700H ermöglicht Dichtheitsprüfungen, die herkömmlichen GROSS- und FINE-Lecktests überlegen sind. Diese Technik kann für alle hermetisch versiegelten Geräte eingesetzt werden, die ein Gas wie Stickstoff, Helium, Argon, Krypton, Xenon usw. enthalten oder mit Helium „gebombt“ werden können. Der Pernicka 700H wird durch einen integrierten Computer gesteuert. Dies vereinfacht die Analyse von versiegelten Objekten sowie das gleichzeitige Abrufen von Testdaten. Die Datenbank enthält einen Verlaufsdatensatz und ermöglicht das Nachverfolgen der Produktionsausbeute.



LEISTUNGEN

- Hohe Empfindlichkeit für die Erkennung kleinster Leckraten von $>4 \times 10E-14$ mbar l/s
- Das Kombinieren von Fine- und Gross-Tests in einem Arbeitsschritt ermöglicht schnelle und effektive Testprozesse.
- Gleichzeitiges Erkennen von FCs, Stickstoff, Argon, Xenon usw.
- Umweltfreundlich – ohne giftige oder gefährliche Materialien
- Einfacher Betrieb durch integrierte LCD-Anzeige
- Datenerfassung und -aufzeichnung in Echtzeit durch integrierten Computer

- Benutzerfreundliches Industriedesign
- Geeignet für Lecktestmethoden gemäß MIL-STD-750, Methode 1071, Verfahren CH1-CH2, MIL-STD-883H, Methode 1014

BESTELLINFORMATIONEN

Typ	Pernicka 700H CHLD Cumulative Helium Leak Detector
Dichtheitsprüfgerät CHLD Pernicka 700H	550-700
Dichtheitsprüfgerät CHLD Pernicka ,230V	550-701

TECHNISCHE DATEN

Typ	Pernicka 700H CHLD Cumulative Helium Leak Detector
Kleinste nachweisbare Leckrate für Helium (FINE modus)	mbar•L/s >4E-14
Max. detectable leak rate for Helium (GROSS mode)	mbar•L/s >E-4
Nachweisbare Massen	2-200
Eingebautes Testleck	mbar•L/s E-10
Testanschluss	DN 16 CF
Vacuum Pump System	turbomolecular pump, oil sealed roughing pump, cryo pump
Versorgungsspannung	V (ac) 110/120 (50/60Hz) 15A
Supply voltage cryo compressor (air cooled)	V (ac) 208-240 (50/60 Hz)10A
Umgebungsbedingungen	Indoor use only
Betriebstemperatur	°C 15-28
Betriebstemperatur	°F 60 -80
Gewicht	kg 245
Gewicht	lb. 540
Abmessungen (BxHxT)	mm 660x1390x870
Abmessungen (BxHxT)	in. 26x54.5x34,25

ZUBEHÖR

Pernicka 700H CHLD Cumulative Helium Leak Detector

High Purity Gas Regulator customized	551-700S
Large Double O-ring Chamber	551-710
Medium Double O-ring Chamber	551-711
Small Double O-ring Chamber	551-712
Small Metal Seal Chamber	551-715



www.inficon.com reachus@inficon.com

Aufgrund laufender Produktverbesserungen können sich Spezifikationen ohne vorherige Bekanntmachung ändern.
RateWatcher ist eine eingetragene Marke von INFICON. Alle anderen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer.

(2013-05) © 2013 INFICON