

Detector de fugas acumuladas con helio Pernicka 700H

Detector de fugas acumuladas con helio (CHLD), un sistema único de comprobación de fugas para paquetes sellados, combina la experiencia obtenida con espectrómetros de masas con el vacío criogénico extremadamente alto. Pernicka 700H ofrece una comprobación hermética superior a los métodos convencionales de detección de fugas GROSS y FINE. Esta técnica se puede aplicar a cualquier dispositivo sellado herméticamente que contenga gas, como por ejemplo nitrógeno, helio, argón, criptón, xenón, etc., o se pueda "bombear" con helio. El Pernicka 700H se controla desde un ordenador integrado que facilita el análisis de objetos sellados y el almacenamiento simultáneo de los datos de prueba. La base de datos ofrece un registro histórico y facilita el seguimiento del rendimiento de producción.



BENEFICIOS

- Alta sensibilidad para unas tasas de fuga detectables muy bajas de 4×10^{-14} atm-cc/s
- La combinación de pruebas brutas y finas en una única operación permite conseguir procedimientos de comprobación rápidos y efectivos
- Detección simultánea de FC, nitrógeno, argón, xenón, etc.
- Respetuoso con el medio ambiente; no se necesitan materiales tóxicos o peligrosos
- El monitor de cristal líquido integrado facilita el manejo
- El ordenador integrado permite la lectura y grabación de datos en tiempo real
- Diseño industrial y fácil de usar

- Apropriado para métodos de comprobación de fugas según MIL-STD-750, método 1071, procedimiento CH1-CH2, MIL-STD-883H, método 1014

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

Tipo	Pernicka 700H CHLD Cumulative Helium Leak Detector
CHLD Pernicka 700H, EU	550-701
CHLD Pernicka 700H, US	550-700

ESPECIFICACIONES

Tipo	Pernicka 700H CHLD Cumulative Helium Leak Detector
Tasa de fuga mínima detectable para helio (modo FINE)	mbar•L/s >4E-14
Tasa de fuga máxima detectable para helio (modo GROSS)	mbar•L/s >E-4
Masas detectables	2-200
Fuga calibrada incorporada	mbar•L/s E-10
Orificio de prueba	DN 16 CF
Sistema de bomba de vacío	turbomolecular pump, oil sealed roughing pump, cryo pump
Unidad de alimentación	V (ac) 110/120 (50/60Hz) 15A
Tensión de alimentación compresor criogénico (refrigeración por aire)	V (ac) 208-240 (50/60 Hz)10A
Condiciones ambientales	Indoor use only
Temperatura de servicio	°C 15-28
Temperatura de servicio	°F 60 -80
Peso	kg 245
Peso	lb. 540
Dimensiones (AnxAlxP)	mm 660x1390x870
Dimensiones (AnxAlxP)	in. 26x54.5x34,25

ACCESORIOS

Pernicka 700H CHLD Cumulative Helium Leak Detector

High Purity Gas Regulator customized	551-700S
Large Double O-ring Chamber	551-710
Medium Double O-ring Chamber	551-711
Small Double O-ring Chamber	551-712
Small Metal Seal Chamber	551-715



www.inficon.com reachus@inficon.com

Debido a nuestro programa continuo de mejoras en los productos, las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.
RateWatcher es una marca comercial de INFICON. El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

(2013-05) © 2013 INFICON