

INFICON
Inspired by visions. Proven by success.

高测量精度、高可靠性的最佳选择

INFICON可为高度专业化行业中的精密真空工艺提供世界领先的测量、传感技术以及过程控制。INFICON气体检漏产品主要用于制冷与空调行业、半导体制造业及汽车制造业。INFICON深知您所在行业面临的诸多挑战，并力求与您并肩作战找到满足您需求的最佳解决方案，是您的理想合作伙伴。INFICON的分支机构遍及全球，各地专家可为您提供一流的服务和最广泛的支持。我们在美国、欧洲和亚洲拥有最先进的生产设备。

T-GUARD2

技术规格	
氢气最小可检漏率	1 x 10 ⁻⁹ 毫巴·升/秒
检测范围	5个十倍频程
测试室压力	1 atm
最大运载气体流量	1,000,000标况毫升/分
精 / 粗探头气流	180标况毫升/分 / 90标况毫升/分
漏率信号时间常数	< 1秒
氢气传感器	Wise Technology™
启动时间	< 3分钟
软管接头	6毫米
控制输入	可兼容6台PLC (最大35伏)
状态/触发输出	8 x 继电器触点(最大25伏, 交流 / 60伏, 直流 / 1安)
图形记录仪输出线性/对数	2 x 0至10伏, 可编程
电源需求 / 功耗	24伏直流 / 100瓦
防护等级	IP20
尺寸(长 x 宽 x 高)	272 x 130 x 272毫米; 10.7英寸 x 5.1英寸 x 10.7英寸
重量	6.8公斤(15磅)
噪音级dB (A)	< 56
推荐的前级泵	双级膜片泵

订购信息	
产品	产品目录号
T-Guard2检漏传感器	540-200
T-Guard2检漏传感器(Profibus)	540-201
选件、附件	
台式显示单元	551-100
机架式显示单元	551-101
显示单元的连接电缆, 5米	551-102
显示单元的连接电缆, 1米	551-103
连接插头套件	551-110
I-Stick	200 001 997



泄漏测试可以防止将大量对环境有害的物质释放到大气中。

INFICON Inspired by visions. Proven by success.

www.inficon.com reachus@inficon.com

由于我们对产品实施持续改进计划, 产品规格如有变更, 恕不另行通知。
jba85zh1-b-(2007) © 2020 INFICON



T-Guard2™

检漏传感器

最佳累积性能

INFICON
Inspired by visions. Proven by success.

T-Guard2 —— 独有累积类别

经济高效、可靠，几乎免维护

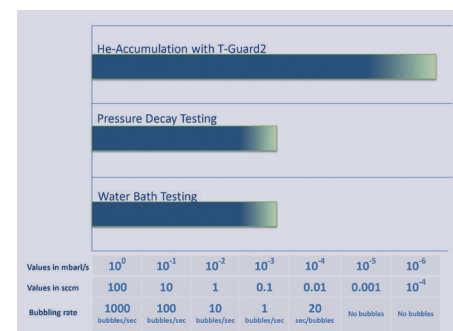
T-Guard2检漏传感器缩小了昂贵的高真空氦泄漏检测和低灵敏度泄漏检测方法(如水浴和压力衰减)之间的差距。在T-Guard2的测量范围内，没有比T-Guard2更快、更经济的其他可重复泄漏测试方法。

T-Guard2检漏传感器基于免维护INFICON Wise Technology™技术，这项技术长期经历各种恶劣条件的考验，已拥有十年以上的成功经验。不需要昂贵的真空室和成本高昂、维护频繁的涡轮分子泵。

精度最多提高100倍

INFICON T-Guard2是独具特色的检漏仪，可以简便地集成到泄漏测试系统中，具有无与伦比的精确性。通过改进

Wise Technology智能技术，T-Guard2可判定低至E-6毫巴·升/秒的泄漏，并能够检测出许多传统检漏方法无法检测的更小泄漏。

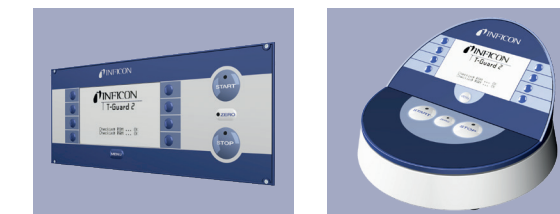
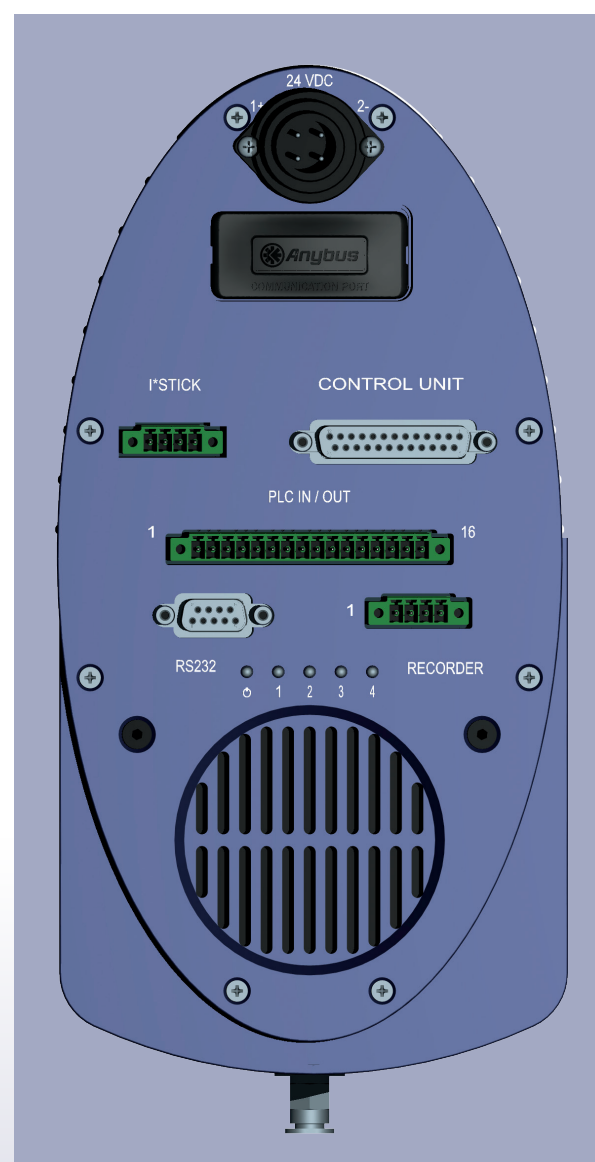


高精度，高可靠性

T-Guard2不需要真空或涡轮分子泵。T-Guard2设立精密生产和可靠性方面的新标准。

接口

- 使用PLC和PC界面进行控制



显示单元

可选显示单元通过直观的菜单结构实现简便操作。



允许使用PROFIBUS

通过Profibus选件实现最先进的通信。

优势一览

■ 运营成本低

INFICON Wise Technology氦传感器不需要真空、涡轮泵，也无需维护。这可降低运营成本，确保高正常运行时间

■ 产品性能不受限制

即使温暖或潮湿的物体，以及无法在真空下良好操作的物体，也可以进行泄漏测试

■ 设备简单、成本低

T-Guard2在大气压下工作，因此不需要真空室和真空泵

■ 可靠地查找所有漏洞

INFICON Wise Technology智能技术能可靠地判定低至E-6毫巴·升/秒的泄漏率

■ 使用简便

智能软件和可选显示单元通过直观的菜单结构实现简便操作。

■ 控制灵活

INFICON T-Guard2提供大量可选控件。您可以选择PLC、PC或可选显示器和Profibus。

累积法

在运载气体模式下，适当大小的气流通过测试对象。该气流将任何从给定漏点泄漏的氦输送到T-Guard2检漏传感器。它测量气流中的氦浓度，并向用户报告实际泄漏率。

