



**INFICON**  
Inspired by visions. Proven by success.


**고도의 측정 정확성 및 신뢰성을 보장하는 최고의 선택**

INFICON은 측정 및 센서 기술과 고도로 전문화된 산업의 경미 진공 공정 제어 기술에서 세계 최고 수준을 자랑합니다. INFICON의 가스 누설 탐지용 제품은 주로 냉동 및 공기 조화 분야, 반도체 제조 및 자동차 생산에서 사용되고 있습니다. INFICON은 업계의 다양한 문제에 대한 전문 지식을 바탕으로 고객과 협력하면서 최상의 솔루션을 제시합니다. 전 세계 지점의 INFICON 전문가가 광범위한 최고의 지원 서비스를 제공합니다. 현재 INFICON은 미국, 유럽, 아시아에 첨단 생산 시설을 두고 있습니다.

**T-GUARD2**

사항	
검출 가능한 헬륨의 최소 누설률	1 x 10 <sup>-8</sup> mbar l/s
측정 영역	5 데케이드
테스트 챔버 압력	1 atm
최대 캐리어 가스 유량	1,000,000 sccm
프로브 가스 유량, 미세/전체	180 sccm / 90 sccm
누설률 신호의 평균 반응 시간	< 1 s
헬륨 센서	Wise Technology™
준비 시간	< 3 min
호스 커넥터	6 mm
컨트롤 입력	6 x PLC 호환 가능(최대 35V)
상태 / 데이터 출력	릴레이 접점 8개(최대 25 V AC / 60 V DC / 1 A)
차트 기록계 출력 lin/log	2 x 0-10V, 프로그램 가능
동작 전압/전력 소비량	24 V DC / 100 W
보호 유형	IP20
치수(L x W x H)	272 x 130 x 272 mm; 10.7" x 5.1" x 10.7"
중량	6.8 kg / 15 lbs
노이즈 레벨 dB (A)	< 56
저진공 펌프	2 Stage 다이어프램

주문 정보	
<b>제품</b>	<b>카테고리 번호</b>
T-Guard2 누설 검출 센서	540-200
T-Guard2 Profibus를 적용한 누설 검출 센서	540-201
<b>옵션 및 부속품</b>	
테이블 거치용 디스플레이 유닛	551-100
랙 설치용 디스플레이 유닛	551-101
디스플레이 연결 케이블, 길이 5 m	551-102
디스플레이 연결 케이블, 길이 1 m	551-103
연결 플러그 세트	551-110
I-Stick	200 001 997

 누설 검사 시에는 환경 유해물질이 대량으로 대기 중에 방출될 수 있는 위험이 방지됩니다.

**INFICON** Inspired by visions. Proven by success.  
[www.inficon.com](http://www.inficon.com) [reach.korea@inficon.com](mailto:reach.korea@inficon.com)  
 지속적인 제품 개선으로 인해 별도의 고지 없이 사양이 변경될 수 있습니다.  
 jiba85ko1-b-(2007) © 2020 INFICON



**T-Guard2™**

누설 검출 센서

누적 누설 검사에  
최고의 성능 발휘



**INFICON**  
Inspired by visions. Proven by success.



# T-Guard2 – 누적 누설 검사를 위한 최상급 제품

**비용 효율성 및 신뢰성을 보장하고,  
유지보수 염려가 없음**

**T-Guard2 누설 검출 센서는 고가의  
고진공 헬륨 누설 검출 방식 및 저감도  
누설 검사 방식 사이의 간극을 커버합니다  
(예: 수물 테스트 및 압력 강하).  
폭넓은 측정 범위를 갖춘 T-Guard2 센서는  
반복 누설 검사 시 최고의 속도 및 비용  
효율성을 보장합니다.**

T-Guard2 누설 검출 센서는 유지보수의  
염려가 없는 INFICON Wise Technology™를  
기반으로 하며, 가혹한 환경에서도 발휘되는  
우수한 성능을 오랜 기간 동안 입증해  
왔습니다. 고가의 진공 챔버를 구비하거나,  
유지보수가 잦아서 많은 비용이 소요되는  
터보분자 펌프 등을 사용할 필요가  
없습니다.

## 100배의 정밀성

T-Guard2, INFICON 센서는 독보적인  
누설 검출 센서로서 누설 검사 시스템에  
간단히 통합될 수 있으며, 탁월한 정밀성을

제공합니다. 더욱 개선된 Wise Technology가  
적용된 T-Guard2 센서는 E-6 mbar/s  
수준까지 누설을 탐지하고, 기존의 수많은  
누설 검사 방식에 비해 더욱 정밀한 감지가  
가능합니다.



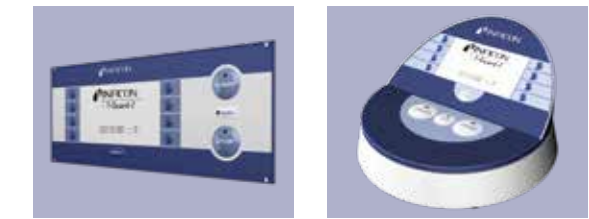
## 정밀성 및 신뢰성을 동시에 보장

T-Guard2 센서에는 진공 펌프나 터보분자  
펌프가 필요하지 않습니다. T-Guard2  
센서는 생산의 정밀성 및 신뢰의 검증성에  
있어 새로운 기준을 제시합니다.



## 인터페이스

- PLC 및 PC 인터페이스를 통한 제어



## 디스플레이 유닛

옵션으로 제공되는 디스플레이 유닛을 통해  
작동 과정이 전반적으로 보조되며, 메뉴 구조가  
직관적입니다.



## PROFIBUS 사용 가능

Profibus 옵션을 통한 최첨단 통신

## 주요 장점

### ■ 저렴한 작동 비용

INFICON Wise Technology 기반의  
헬륨 센서는 진공 펌프나 터보 펌프 또는  
별도의 유지보수가 필요하지 않습니다.  
이로 인해 작동 비용이 절감되고,  
가동 시간은 더 늘어납니다.

### ■ 제품 특성에 있어 제한이 없음

고온의 물체나 습기가 있는 물체는 물론  
진공 하에서는 작동이 저해될 수 있는  
물체까지도 누설 검사를 진행할 수  
있습니다.

### ■ 사용이 간편한 저비용의 챔버

T-Guard2 센서는 일반적인 대기압에서  
사용되므로, 별도의 진공 챔버나 펌프가  
필요하지 않습니다.

### ■ 모든 종류의 누설을 신뢰성 높게 감지

INFICON Wise Technology 적용으로  
E-6 mbar/s 수준까지 검출되며, 검출  
신뢰성이 뛰어납니다.

### ■ 손쉬운 사용

지능형 소프트웨어와 옵션으로 제공되는  
디스플레이 유닛을 통해 작동 과정이  
전반적으로 보조되며, 메뉴 구조가  
직관적입니다.

### ■ 유연한 제어성

INFICON T-Guard2 센서는 폭넓은 제어  
옵션을 제공합니다. PLC, PC는 물론  
옵션으로 제공되는 디스플레이 유닛 및  
Profibus 가운데 선택 가능합니다.

## 누적 방법

캐리어 가스 모드에서는 적정 분량의 에어가 시험 객체를  
통과합니다. 헬륨 누설이 있을 시 이러한 흐름을 통해  
헬륨 가스는 T-Guard2 누설 검출 센서로 전달됩니다.  
가스 흐름 중의 헬륨 농도를 측정 후 실제 누설률을  
사용자에게 보고합니다.

